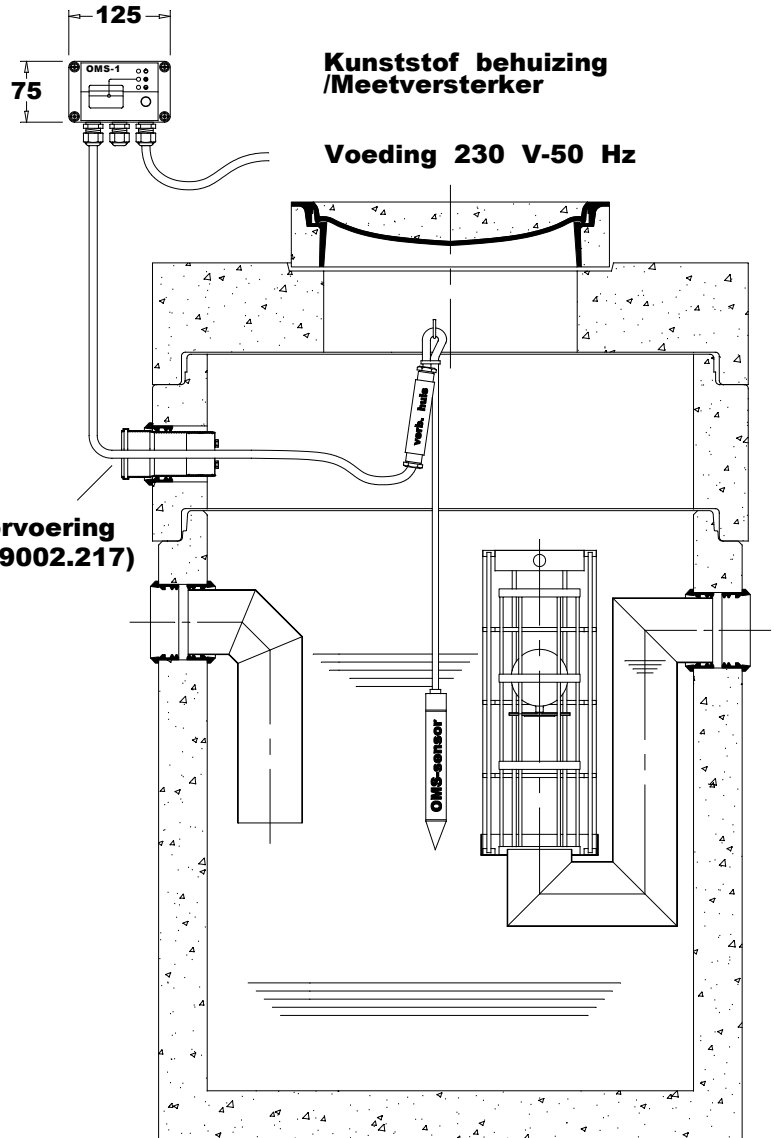
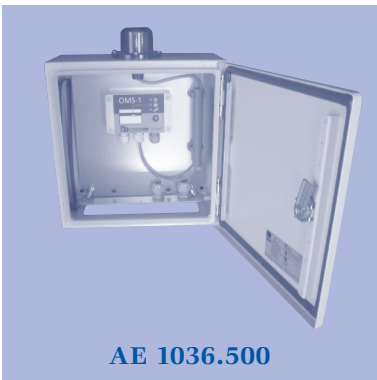




NeBo optisch akoestisch waarschuwingssysteem, type OMS-1 voor het detecteren van een maximale olielaagdikte in een afscheider, bestaande uit een 2-delige kunststof behuizing, voorzien van één relais met potentiaalvrij wisselcontact (250V , 5A , 100 VA), LED's voor alarm, kabelbreuk en kortsluiting en voedingsindicatielampje, reset- en testknop, ingebouwde optische en uitschakelbare akoestische signaalgever. Voeding: 230 V, 50 Hz, 1-fase. Afmeting (B x H x D) = 125 x 75 x 35 mm. Levering inclusief één meetelektrode, verbindingshuls en installatiematerialen. Levering NEN-EN-ISO 9001 gecertificeerd.



Materialen

- Elektrode : kunststof/RVS
- Behuizing : kunststof
- Verbindingshuls : kunststof

Opties

- Overzetkast VRF 244 + fundering (vloermontage)
- Overzetkast AE 1036.500 (wandmontage)
- Storingslamp buitenkast SLB (240 VAC)

Certificaten

NEN-EN-ISO 9001

Opmerking

Maximale signaalkabellengte is ca. 100 meter 2 x 0,75 mm²

Type	Detectie van:			Type elektrode	Gewicht (kg.)
	Zand	Olie	Opstuwung		
OMS-1		X		OMS - sensor	± 3